

RETROEXCAVADORAS B90B / B95B





B90B



1. MOTOR

| | |
|---|----------------------------|
| Marca y modelo | New Holland 445TA/ML5 |
| Tipo | Diésel, 4 tiempos |
| Inyección | Directa |
| Aspiración | A través de turbocompresor |
| Nivel de emisiones | Certificación Tier III |
| Régimen nominal | 2.200 rpm |
| Número de cilindros | 4 |
| Cilindrada (in³) | 4,5 (272) |
| Potencia bruta (SAE J1995) hp (kW) | 97 (72) |
| Potencia neta (SAE J1349) hp (kW) | 95 (71) |
| Torque máximo (SAE J1995), Nm (lbfft) a rpm | 420 (310) a 1.250 |
| Torque neto (SAE J1349), Nm (lbfft) a rpm | 419 (309) a 1.250 |
| Aumento del torque | 28% |

2. CONSUMO DE COMBUSTIBLE

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Consumo diésel trabajo pesado* | 11,6 lt/hr. |
| Consumo diésel trabajo promedio* | 9,7 lt/hr. |
| Consumo diésel trabajo liviano* | 7,8 lt/hr. |

*El consumo de combustible varía mucho dependiendo de la aplicación.

3. TRANSMISIÓN

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Fabricante | Carraro |
| Tipo transmisión | Convertidor de torque / Power Shuttle |
| Power Shuttle estándar | Sí |
| Cambios | 4A/4R |
| Velocidad de desplazamiento | con Neumáticos traseros 19.5L x 24 |
| Adelante | Reverso |
| Marcha (km/h) | km/h |
| 1 ^{ra} 5.5 | 6.6 |
| 2 ^{da} 8.9 | 10.7 |
| 3 ^{ra} 19.0 | 22.8 |
| 4 ^{ta} 36.2 | 43.4 |

4. PESO*

| | |
|------------------------|---------------------|
| Peso operacional | 7.111 (15.667 lb) |
| Con opciones agregadas | |
| Tracción 4x4 | -175 kg (-386 lb) |
| Techo | -180 kg (-397 lb) |
| Cucharón 4x1 | +439 kg (+969 lb) |
| Cucharón 6x1 | +639 kg (+1,408 lb) |
| Contrapeso estándar | -113 kg (-249 lb) |
| Contrapeso mediano | |

* 4x4, cabina, HED (+403 kg.), contrapeso extra pesado (475 kg.), cucharón delantero estándar, cucharón trasero estándar 23' y neumáticos delanteros 12 - 16.5 y traseros 19.5L - 24.

5. SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Tipo de sistema | Centro cerrado |
| Tipo de bomba principal | De engranaje doble |
| Capacidad bomba lpm (gpm) | 151 (40) |
| Sistema de liberación de presión | 3.045 psi |

6. SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Corriente del alternador | 95 A |
| Capacidad de la batería estándar | 2 x 60 Ah / 1.200 CCA |

7. CAPACIDAD DE RELLENO

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Tanque de combustible l (gal) | 145 (38,1) |
| Sistema refrigeración (gal) | 24 (6) |
| Aceite motor, incluye filtro l (gal) | 14 (3,73) |
| Tanque hidráulico l (gal) | 40 (10,5) |
| Sistema hidráulico l (gal) | 118 (31) |

8. GIRO

| | |
|----------------|---------------------------|
| Fuerza de giro | 802 kgf (5.800 lbf) |
| Torque de giro | 2.819 kgfm (20.390 lbfft) |

9. INTERVALOS DE SERVICIO/MANTENIMIENTO

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Aceite del motor | 250 horas |
| Filtro del aceite hidráulico | 1.000 horas |
| Refrigerante del motor | 2.000 horas |
| Aceite del eje trasero y delantero | 1.000 horas |

Los intervalos de servicio son orientativos y podrán variar de la modalidad de operación y entorno (temperatura y nivel de contaminantes atmosféricos).

10. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Cabina | Rops/Fops |
| Profundidad máxima de excavación | 4.426 mm |
| Capacidad de elevación (frontal) | 3.485 kg |
| Capacidad de elevación (retro) | Ver figura balancín A y B |
| Capacidad balde retro | 0,21 m³ |
| Capacidad balde frontal | 1,0 m³ |



B95B

1. MOTOR

| | |
|---|----------------------------|
| Marca y modelo | New Holland 445TA/ML5 |
| Tipo | Diésel 4 tiempos |
| Inyección | Directa |
| Aspiración | A través de turbocompresor |
| Nivel de emisiones | Certificación Tier III |
| Régimen nominal | 2.200 rpm |
| Número de cilindros | 4 |
| Cilindrada (in ³) | 4,5 (272) |
| Potencia bruta (SAE J1995) hp (kW) | 97 (72) |
| Potencia neta (SAE J1349) hp (kW) | 95 (71) |
| Torque máximo (SAE J1995), Nm (lbfft) a rpm | 420 (310) a 1.250 |
| Torque neto (SAE J1349), Nm (lbfft) a rpm | 419 (309) a 1.250 |
| Aumento del torque | 45% |

2. CONSUMO DE COMBUSTIBLE

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Consumo diésel trabajo pesado* | 11,6 lt/hr. |
| Consumo diésel trabajo promedio* | 9,7 lt/hr. |
| Consumo diésel trabajo liviano* | 7,8 lt/hr. |

*El consumo de combustible varía mucho dependiendo de la aplicación.

3. TRANSMISIÓN

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Fabricante | Carraro |
| Tipo transmisión | Convertidor de torque / Power Shuttle |
| Power Shuttle estándar | Sí |
| Cambios | 4A/4R |
| Velocidad de desplazamiento | con Neumáticos traseros 16.9 x 24 |
| Adelante | Reverso |
| Marcha (km/h) | km/h |
| 1 ^{ra} 5.5 | 6.6 |
| 2 ^{da} 8.9 | 10.7 |
| 3 ^{ra} 19.0 | 22.8 |
| 4 ^{ta} 36.2 | 43.4 |

4. PESO*

| | |
|------------------------|----------------------|
| Peso operacional | 7.261 kg (16.008 lb) |
| Con opciones agregadas | |
| Tracción 4x4 | -175 kg (-386 lb) |
| Techo | -180 kg (-397 lb) |
| Cucharón 4x1 | +439 kg (+969 lb) |
| Cucharón 6x1 | +639 kg (+1,408 lb) |
| Contrapeso estándar | -349 kg (-769 lb) |
| Contrapeso mediano | -113 kg (-249 lb) |

* 4x4, cabina, HED (+403 kg.), contrapeso extra pesado (475 kg.), cucharón delantero estándar, cuchara trasera estándar 24" y neumáticos delanteros 12 - 16.5 y traseros 19.5L - 24.

5. SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|----------------------------------|--------------------|
| Tipo de sistema | Centro cerrado |
| Tipo de bomba principal | De engranaje doble |
| Capacidad bomba lpm (gpm) | 151 (40) |
| Sistema de liberación de presión | 3.045 psi |

6. SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Corriente del alternador | 120 A |
| Capacidad de la batería estándar | 100 Ah / 750 CCA |

7. CAPACIDAD DE RELLENO

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Tanque de combustible l (gal) | 145 (38,1) |
| Sistema refrigeración (gal) | 24 (6,4) |
| Aceite motor, incluye filtro l (gal) | 14 (3,73) |
| Tanque hidráulico l (gal) | 40 (10,5) |
| Sistema hidráulico l (gal) | 118 (31) |

8. GIRO

| | |
|----------------|---------------------------|
| Fuerza de giro | 802 kgf (5.800 lbf) |
| Torque de giro | 2.819 kgfm (20.390 lbfft) |

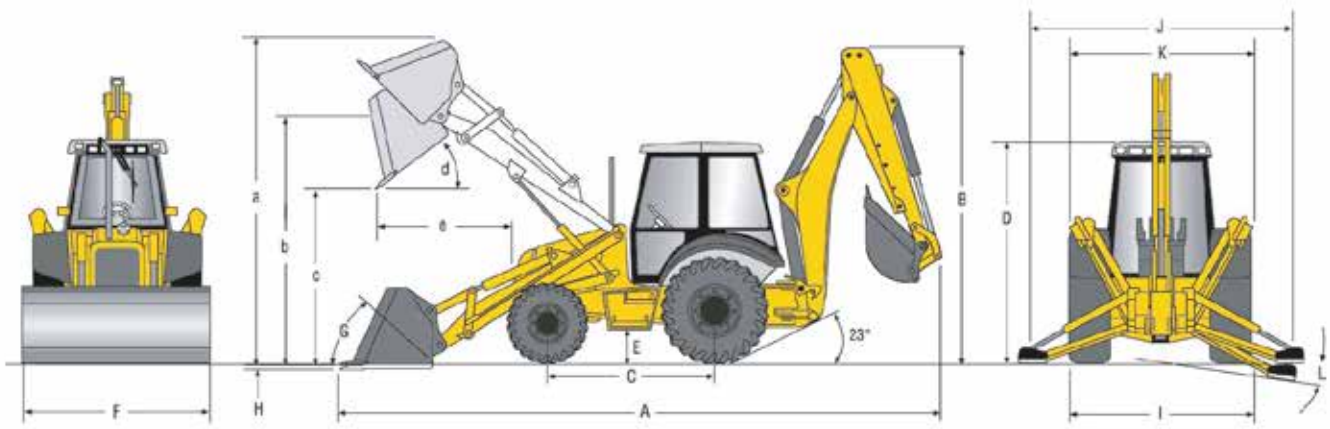
9. INTERVALOS DE SERVICIO/MANTENIMIENTO

| | |
|------------------------------------|-------------|
| Aceite del motor | 250 horas |
| Filtro del aceite hidráulico | 1.000 horas |
| Refrigerante del motor | 2.000 horas |
| Aceite del eje trasero y delantero | 1.000 horas |

Los intervalos de servicio son orientativos y podrán variar de la modalidad de operación y entorno (temperatura y nivel de contaminantes atmosféricos).

10. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

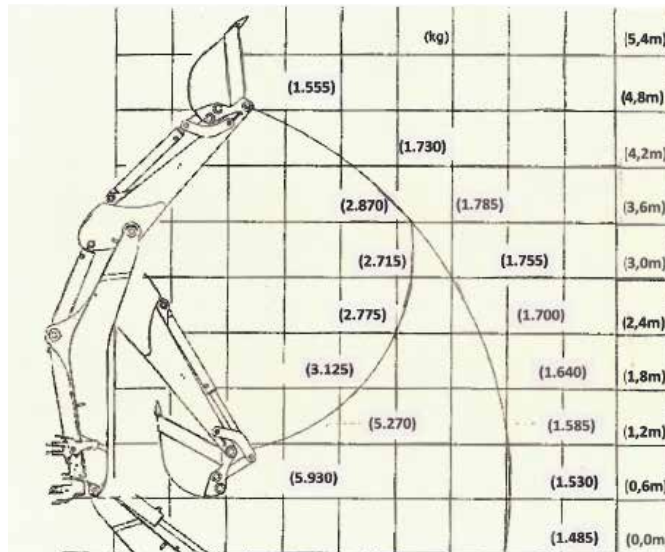
| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Cabina | Rops/Fops |
| Profundidad máxima de excavación | 4.426 mm |
| Capacidad de elevación (frontal) | 3.485 kg |
| Capacidad de elevación (retro) | Ver figura balancín A y B |
| Capacidad balde retro | 0,27 m ³ |
| Capacidad balde frontal | 1,0 m ³ |



DIMENSIONES

| | | |
|---|---|-------|
| A | Largo de transporte, mm. | 7.010 |
| B | Altura de transporte, mm. | 3.810 |
| C | Distancia entre ejes 4x4, mm. | 2.175 |
| D | Altura hasta la cabina, mm. | 2.870 |
| E | Altura desde el suelo, mm. | 394 |
| F | Ancho de la cuchilla, mm. | 2.250 |
| G | Recogida del cucharón. | |
| | A nivel del suelo. | 41,2° |
| | Elevado. | 49,5° |
| H | Profundidad de exc. por debajo del nivel del suelo, mm. | 176 |
| I | Ancho de transporte, mm. | 2.286 |
| J | Alcance del estabilizador, operación, mm. | 3.230 |
| K | Alcance del estabilizador, transporte, mm. | 2.286 |
| L | Alcance del estabilizador, ángulo nivelación. | 14° |

CUADRO DE CARGA



DIMENSIONES DE LA CARGADORA

| | | |
|---|--|-------|
| A | Altura de operación máx., mm. | 4.200 |
| B | Altura a pasador de bisagra, mm. | 3.425 |
| C | Altura de volcado, mm. | 2.727 |
| D | Ángulo máx. de volcado | 45° |
| E | Alcance en ángulo de volcado de 45°, mm. | 728 |
| | Ángulo máx. de nivelación | 130° |

Las capacidades indicadas pueden variar ligeramente de una máquina a otra en relación a los accesorios montados, a los ajustes de presión y a las exigencias del mercado. Las capacidades de elevación están indicadas en kg. para un balanceo estándar. CHL 10/19.